

EUROLUB WEISSÖL MEDIZINISCH

Produkteigenschaften

WEISSÖL medizinisch wird durch ein besonderes Raffinationsverfahren aus ausgewählten Kohlenwasserstoffen hergestellt. Diese entsprechen in ihrem Reinheitsgrad den Vorschriften des DAB (Deutsches Arzneimittelbuch aktuelle Ausgabe). Sie sind kristallklar, geruchs- und geschmacksneutral. WEISSÖL medizinisch wird eingesetzt für die Herstellung von Produkte aus der Pharmaindustrie. Ferner dient es als Schmieröl für ärztliche und zahnärztliche Instrumente sowie für Maschinen in der Lebensmittelindustrie, als Formentrennmittel bei der Herstellung von Konfekt und Schokoladenteilen unter der Voraussetzung, dass nicht erhitzt wird sowie für andere medizinische, pharmazeutische und kosmetische Zwecke.

- Wasserhelles Fluid
- Kristallklar
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Fluoreszenzfrei
- Lichtbeständig

Verwendbar für

DIN 51 517 / Teil 3

Lieferformen

Art.-Nr. 487020	20 Liter	Kunststoff-Kanister
Art.-Nr. 487060	60 Liter	Kunststoff-Kanister
Art.-Nr. 487208	208 Liter	Kunststoff-Kanister
Art.-Nr. 487100	1.000 Liter	IBC-Container

Technische Daten

Kenndaten	Einheit	Prüfmethode	Wert
Dichte bei 15°C	kg/L	DIN 51 757	0.869
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	68.0
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	240
Brechzahl bei 20°C		ASTM D1218	1.4756
C-Verteilung nach C _A	%		0
C-Verteilung nach C _N	%		33
C-Verteilung nach C _P	%		67
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-12
Reinheitsanforderung nach PH. Eur.*		*Ph. Eur.-European Pharmacopoeia, aktuelle Ausgabe	Entspricht
Reinheitsanforderung nach FDA*		*FDA- Food and Drug Administration, § 178.3620(a) white mineral oil	entspricht